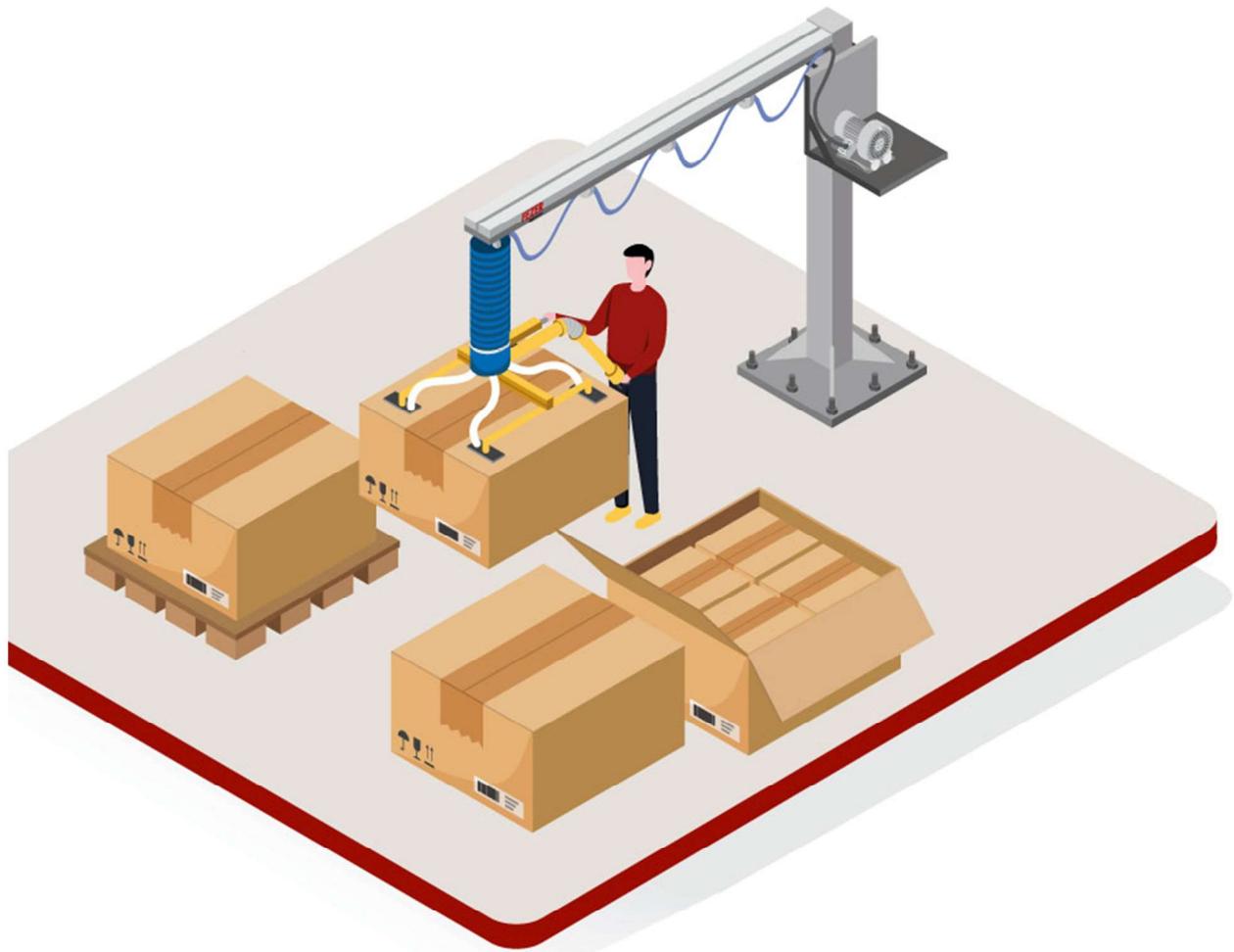


MANIPULADOR A VÁCUO VACUPOWERLIFT VPL VM

FEZER

Simply move more.



**Soluções completas para
movimentação de cargas e materiais**



O manipulador a vácuo VPL VM, do fabricante alemão Fezer, é uma solução em movimentação de materiais desenvolvida para oferecer mais segurança e conforto ao operador, além de também otimizar os processos de produção e aumentar a produtividade das empresas. Usando apenas uma mão, cargas pesando até 300 kg podem ser facilmente movimentadas a uma velocidade de elevação de até 50 m/min, de forma ergonômica e eficiente. Por conta da sua flexibilidade aos diferentes tipos de aplicações, o manipulador a vácuo VPL VM pode ser utilizado para manipular cargas em todos os setores da indústria.

A funcionalidade do manipulador a vácuo VPL VM se dá através de um sistema fechado composto de bomba de vácuo, mangueira de ar, tubo e terminal de sucção que mantém o material seguro e sob controle por uma válvula de retenção integrada, mesmo em caso de queda de energia.

O manipulador a vácuo VPL VM conta com função de troca rápida, para trocar o terminal de sucção sem interromper a operação, alças de comando prolongadoras ou articuladas para fácil ajuste às dimensões da peça e à altura de trabalho, rótula de giro 360°, caixa antirruído para a bomba a vácuo, dispositivo de rotação manual e pneumática, ventilação para desengate rápido de peças densas e controle remoto na alça de comando para ligar e desligar a bomba a vácuo.



Unidade de elevação com rótula superior, terminal de sucção e unidade de controle feitos inteiramente em aço inoxidável. Para as exigências ATEX, o tubo de elevação recebe um revestimento antiestático especial e uma inserção interna de fio de cobre aberta. Todos os componentes são conectados eletricamente, para garantir a equalização de potencial necessária.

Modelo	VPL VM										
Fabricante	Fezer										
Variantes	Capacidade de carga horiz. / vert.	Dimensões do equipamento		Gerador de vácuo	Velocidade de elevação	Alça de controle L1	Comprimento do tubo H1	Curso Z	Diâmetro do tubo D	Altura da cabeça de sucção* H2	Peso próprio*
		(kg)	min. (mm)								
VPL VM 100	30 / 25	200 x 200	2.000 x 1.000	T4.40	25 - 55	350 - 1.000	2.500 / 4.000	1.700 / 2.500	100	150 - 350	6 - 10
VPL VM 120	40 / 35	200 x 200	2.000 x 1.000	T4.40	25 - 55	350 - 1.000	2.500 / 4.000	1.700 / 2.500	120	150 - 350	6 - 10
VPL VM 140	50 / 40	500 x 500	2.000 x 1.000	SKV160	30 - 60	350 - 1.000	2.500 / 4.000	1.700 / 2.500	140	150 - 350	8 - 12
VPL VM 160	65 / 50	500 x 500	3.000 x 1.500	SKV160	30 - 60	350 - 1.000	2.500 / 4.000	1.700 / 2.500	160	175 - 400	8 - 12
VPL VM 180	85 / 65	750 x 750	3.000 x 1.500	SKV190	30 - 60	350 - 1.000	2.500 / 4.000	1.700 / 2.500	180	175 - 400	12 - 16
VPL VM 200	110 / 90	750 x 750	4.000 x 2.000	SKV190	30 - 60	350 - 1.000	2.500 / 4.000	1.700 / 2.500	200	175 - 400	12 - 16
VPL VM 230	140 / 120	750 x 750	4.000 x 2.000	SKV190	30 - 60	350 - 1.000	2.500 / 4.000	1.700 / 2.500	230	175 - 400	14 - 20
VPL VM 250	200 / 160	750 x 750	4.000 x 2.000	SKV190	30 - 60	350 - 1.000	2.500 / 4.000	1.700 / 2.500	250	175 - 400	14 - 20
VPL VM 2x230	250 / 200	750 x 750	4.000 x 2.000	SKV260	25 - 50	350 - 1.000	2.500 / 4.000	1.700 / 2.500	2x230	200 - 400	30 - 36
VPL VM 2x250	300 / 250	750 x 750	4.000 x 2.000	SKV260	25 - 50	350 - 1.000	2.500 / 4.000	1.700 / 2.500	2x250	200 - 400	30 - 36

* variam de acordo com as ventosas e acessórios utilizados.



Personalize o manipulador a vácuo VPL VM de acordo com as necessidades de produção da sua empresa.



Função de troca rápida



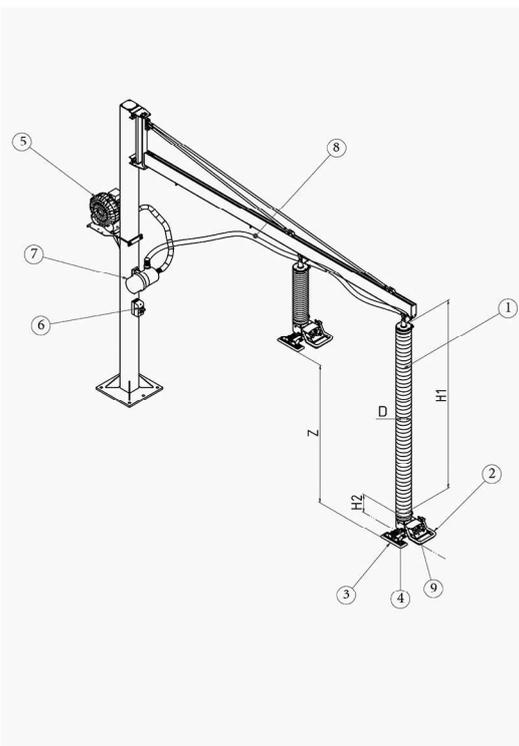
Unidade de controle padrão



Unidade de controle sem fio

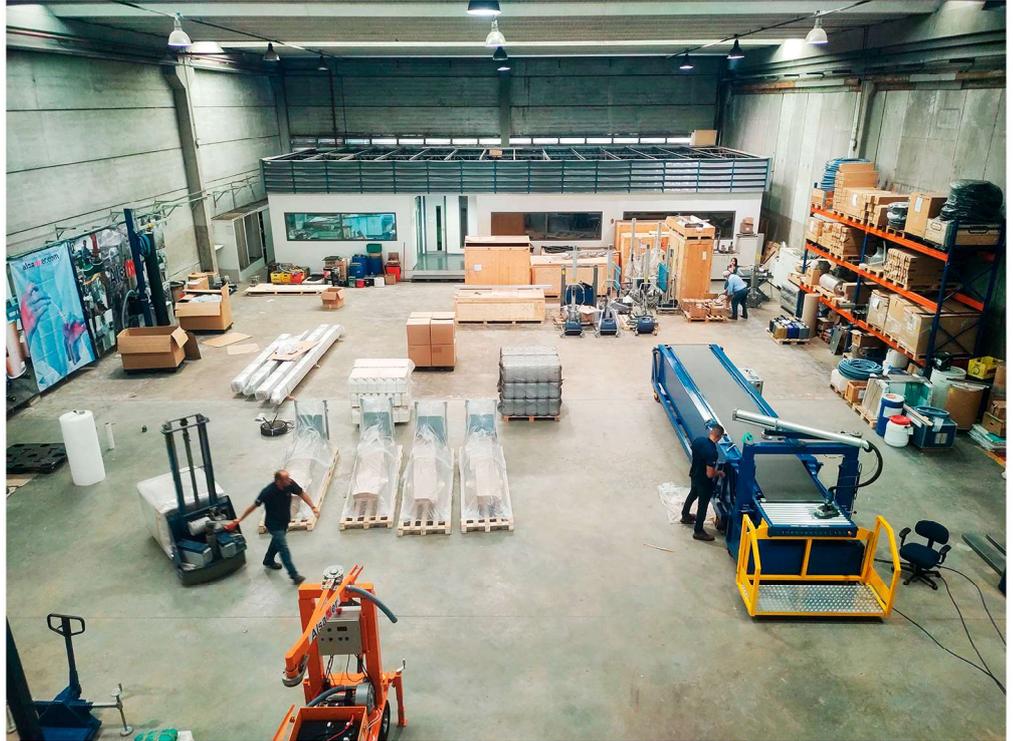


Unidade de controle pneumático



- 1 - Unidade de elevação composta por rótula superior, tubo de elevação e cabeça de sucção.
Em caso de queda de energia, uma válvula de segurança na rótula superior permite que as cargas aspiradas desçam lentamente e de forma controlada até o solo.
- 2 - Unidade de controle com alavanca de operação e barra de controle para as funções "abaixar", "levantar" e "soltar".
Operação intuitiva em design com otimização de ruído.
- 3 - Terminal de sucção com adaptações individuais.
O fator de segurança de 2,5 proporciona a aderência necessária para o manuseio seguro de cargas.
- 4 - Acessórios.
- 5 - Geradores de vácuo robustos e poderosos.
Garantem o acúmulo do vácuo necessário e operações de manuseio rápido.
- 6 - Disjuntor de proteção do motor ou controle remoto.
Protege os geradores de vácuo contra sobrecarga e oferece a possibilidade de controle remoto através da unidade de controle.
- 7 - Filtros de ar substituíveis.
Protegem os geradores de vácuo contra contaminações e danos.
- 8 - Mangueira de ar.
Conecta os geradores de vácuo à unidade de elevação. Comprimentos de até 50 m e mais são possíveis.
- 9 - Parafuso para ajuste da altura de trabalho.
Permite que o tubo de elevação seja ajustado a uma altura ergonomicamente adequada.

Somos a Alsanner Equipamentos Ltda., empresa sediada em São Paulo, com mais de uma década de experiência comprovada em soluções para manipulação de materiais nos mais variados segmentos da indústria. Distribuimos para todo o Brasil, equipamentos ergonômicos, que atendem as normas regulamentadoras e que vão desde manipuladores a vácuo e elétricos, mesas elevatórias e elevadores elétricos, até unidades móveis, sistemas de pontes rolantes e pórticos giratórios.



Qualidade e inovação são conceitos fundamentais em nossa empresa, aliados à tecnologia de ponta e à ergonomia. Por isso, trabalhamos com a qualidade e a tecnologia das empresas dinamarquesas Hovmand, Translyft e Al-Lift,

e da alemã Fezer, que produzem equipamentos de qualidade comprovada e incorporam todos os preceitos que nos são importantes. Nossos produtos, além de melhorar a segurança e a saúde dos colaboradores, também contribuem para o aumento da produtividade nas empresas, para a redução dos custos operacionais e para a melhoria nos processos internos.

Nossos profissionais qualificados desenvolvem projetos completos, especialmente customizados para solucionar o desafio em movimentação de cargas e materiais da sua empresa. A isso, somamos ainda treinamentos individuais e dedicados dos nossos equipamentos, uma assistência técnica especializada e peças de reposição para a pronta entrega.



MISSÃO

Oferecer soluções completas em movimentação de cargas e materiais que tragam maior segurança e bem-estar ao colaborador, assim como maior eficiência nos processos, aumento na produtividade e redução nos custos operacionais das empresas.



VISÃO

Inovar sempre! Com um olho no futuro, entendemos que a inovação combinada à tecnologia e profissionais qualificados são o caminho para o reconhecimento e o crescimento contínuo no mercado brasileiro.



VALORES

Presamos pela excelência em qualidade e atendimento, buscando continuamente criar e manter um bom relacionamento com todos os nossos clientes, fornecedores e colaboradores, através da confiança e do comprometimento.

Todas as soluções para movimentação de cargas e materiais que a sua empresa precisa, você encontra aqui, na Alsanner Equipamentos Ltda.



Av. Emb. Macedo Soares, 10.735
Vila Anastácio, São Paulo - SP
05035-901



comercial@alsanner.com

Siga a Alsanner nas redes sociais:



De 2ª a 6ª feira
Das 08:00 às 17:20h



Tel.: +55 (11) 3831-4040

