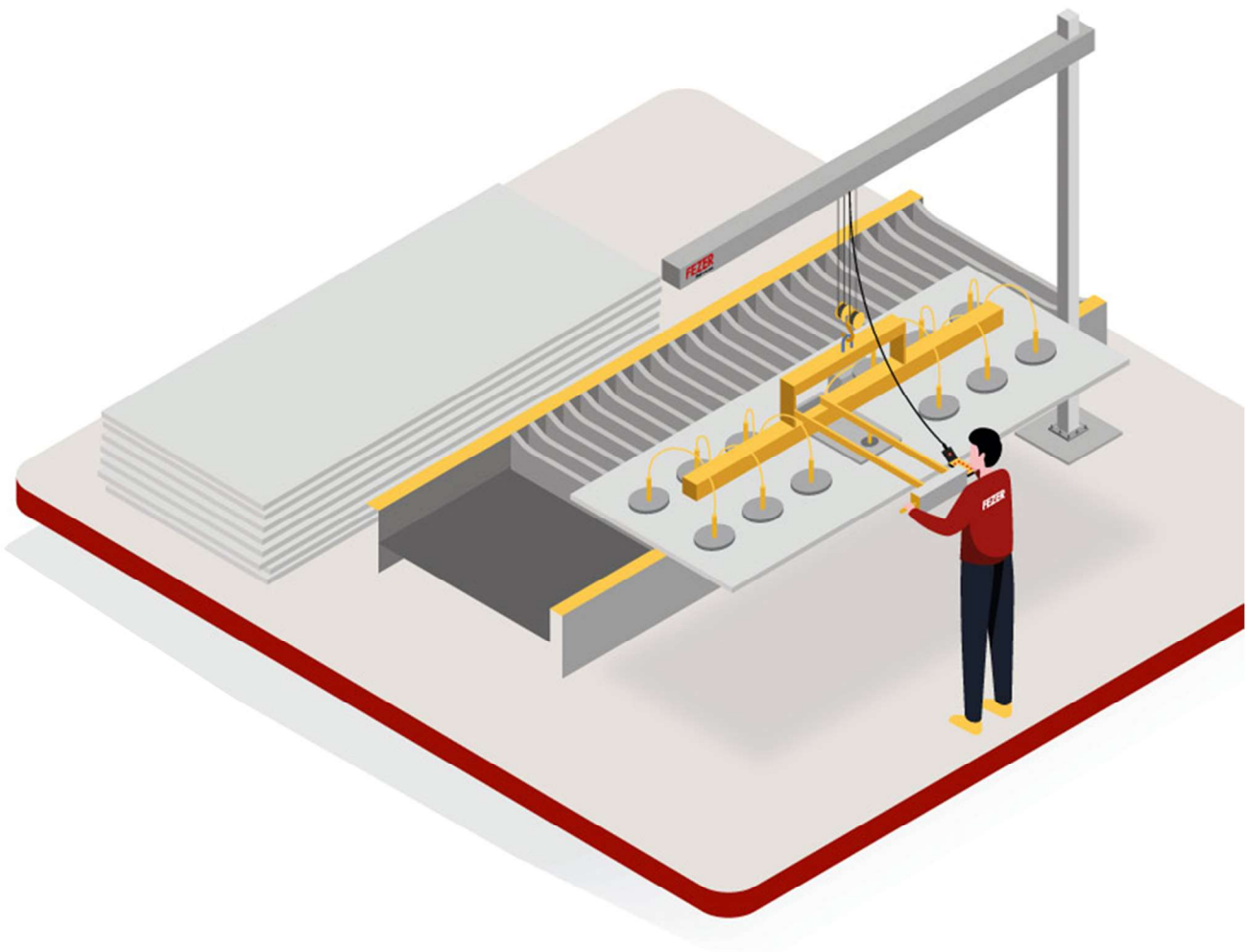


# MANIPULADOR A VÁCUO VACUBOY VB

**FEZER**  
Simply move more.



**Soluções completas para  
movimentação de cargas e materiais**

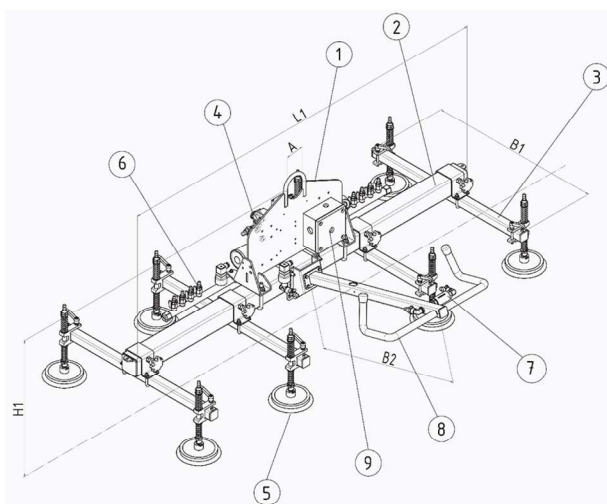
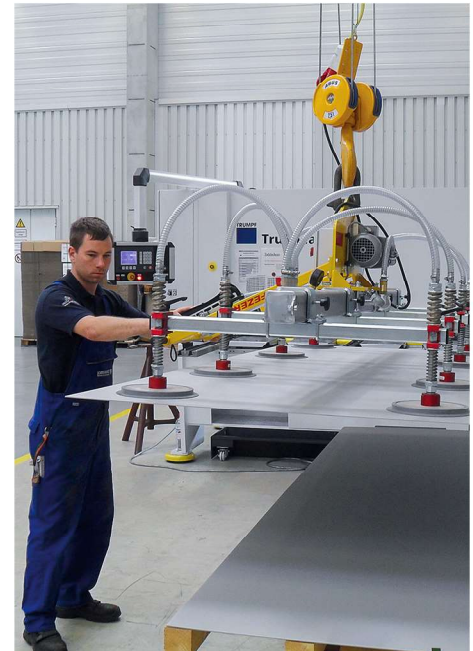


O manipulador a vácuo VacuBoy VB é um dispositivo de elevação de materiais padrão, ideal para a movimentação horizontal ou vertical de cargas pesadas. Este pode elevar e mover cargas até 2.000 kg de forma extremamente eficiente e com um alto nível de segurança.

A empresa alemã Fezer padronizou este equipamento de manipulação de materiais para movimentar placas com superfícies densas, planas ou estruturadas, mas devido a sua fácil adaptação às diferentes dimensões de peças e a sua operação ergonômica, oferece possibilidades de aplicação quase que ilimitadas como, por exemplo, para o transporte de máquinas de perfuração, de dobrar ou mordiscar, de barris pesados, de placas de pedra e de concreto, chapas de vidro e janelas, alimentação de máquinas CNC a laser e de jato de água. Os terminais de sucção são ajustáveis e podem ser desligados individualmente se e quando necessário. Isso aumenta ainda mais a versatilidade geral de todo o sistema.

Com sua construção ergonômica, o manipulador a vácuo VacuBoy VB é robusto o suficiente para manipular cargas extremamente pesadas com cuidado, aumentando assim a segurança operacional e a produtividade em muitos locais de trabalho. Seu design inovador, sua fácil operação e os conceitos de segurança exclusivos tornam o VacuBoy uma das opções preferidas em atividades de movimentação de cargas.

Modelo	VacuBoy VB									
Fabricante	Fezer									
Variantes	Capacidade de carga (kg)	Dimensões do equipamento		Bomba de vácuo (m³/h)	L1 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H1 (mm)	A (mm)	Peso próprio (kg)
		min. (mm)	máx. (mm)							
VB80	125	1.000 x 1.000	2.000 x 1.000	T 4.8	1.800	800	600	470	80	65
VB80	125	2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	T 4.8	3.000	1.200	900	470	80	75
VB80	250	1.000 x 1.000	2.000 x 1.000	T 4.8	1.800	800	600	470	80	70
VB80	250	2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	T 4.8	3.000	1.200	900	470	80	80
VB80	500	1.000 x 1.000	2.000 x 1.000	T 4.8	1.800	800	600	470	80	75
VB80	500	2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	T 4.8	3.000	1.200	900	470	80	85
VB100	750	2.000 x 1.000	2.500 x 1.250	T 4.8	1.800	800	600	570	100	90
VB100	750	2.500 x 1.250	4.000 x 2.000	T 4.8	3.000	1.200	900	570	100	110
VB100	1.000	2.000 x 1.000	2.500 x 1.250	T 4.8	1.800	800	600	570	100	120
VB100	1.000	2.500 x 1.250	4.000 x 2.000	T 4.8	3.000	1.200	900	570	100	130
VB100	1.250	2.000 x 1.000	2.500 x 1.250	T 4.8	1.800	800	600	570	100	130
VB100	1.250	2.500 x 1.250	4.000 x 2.000	T 4.8	3.000	1.200	900	570	100	150
VB100	1.500	2.000 x 1.000	2.500 x 1.250	T 4.8	1.800	800	600	570	100	150
VB100	1.500	2.500 x 1.250	4.000 x 2.000	T 4.8	3.000	1.200	900	570	100	160
VB100	2.000	2.000 x 1.000	2.500 x 1.250	T 4.8	1.800	800	600	570	100	280
VB100	2.000	2.500 x 1.250	4.000 x 2.000	T 4.8	3.000	1.200	900	570	100	220



- 1 - Perfil de suspensão com olhal.
- 2 - Perfil longitudinal com tanque acumulador de vácuo de segurança.
- 3 - Perfil transversal, regulável e fixável.
- 4 - Bomba de vácuo com válvula de retenção.
- 5 - Ventosa, regulável e fixável.
- 6 - Tubulação com filtro de vácuo e vacuômetro de controle visual.
- 7 - Válvula de vácuo para sucção/libertação.
- 8 - Alça manipuladora ergonômica.
- 9 - Dispositivo de alerta eletrônico EW-0.



**O manipulador a vácuo VB traz alívio para o esforço físico do colaborador e aumenta a produtividade da sua empresa.**

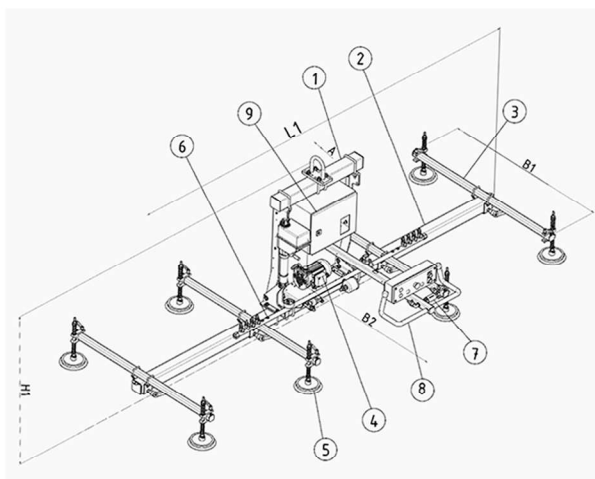


O manipulador a vácuo VacuBoy VB-90E é uma solução em movimentação de materiais que pode facilmente girar em 90° cargas pesando até 1.500 kg e pará-las em qualquer ponto do giro. Para tanto, utiliza-se de cilindros elétricos ou motores de engrenagem. Movimenta sem avarias placas de alumínio, plástico e aço, chapas de aço oxidadas, chapas xadrez, vidros e vidraças, placas de pedra, placas laminadas, painéis sanduíche e muito mais.

O manipulador a vácuo VacuBoy VB-90E é fácil de controlar através da alça de comando ergonômica com botões para a função de inclinação e de monitoramento de segurança da liberação a vácuo. O ponto de suspensão é ajustável para acomodar o carregamento dinâmico em todo o arco de inclinação. Vem pintado em amarelo de segurança e fornecido com um tanque de vácuo de segurança integrado e um sistema de monitoramento de segurança. Os terminais de sucção ajustáveis e articulados podem ser isolados para uma flexibilidade ainda maior. A bomba de vácuo sem óleo oferece baixa manutenção e uma retenção segura da peça de trabalho.

Os recursos opcionais oferecidos pela Fezer para o manipulador a vácuo VacuBoy VB-90E são um sistema de alerta óptico, maior eficiência da bomba, suporte para pendentes, vigas principais e transversais de comprimento variável, controles de guindaste integrados, sucção automática e controles de liberação e separador de água para peças de trabalho úmidas ou molhadas.

Modelo	VacuBoy VB-90E									
Fabricante	Fezer									
Variantes	Capacidade de carga (kg)	Dimensões do equipamento		Bomba de vácuo (m³/h)	L1	B1	B2	H1	A	Peso próprio (kg)
		min. (mm)	máx. (mm)		(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	
VB80	125	1.000 x 1.000	2.000 x 1.000	T 4.8	1.800	800	600	470	80	140
VB80	125	2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	T 4.8	3.000	1.200	900	470	80	160
VB80	250	1.000 x 1.000	2.000 x 1.000	T 4.8	1.800	800	600	470	80	150
VB80	250	2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	T 4.8	3.000	1.200	900	470	80	170
VB80	500	1.000 x 1.000	2.000 x 1.000	T 4.8	1.800	800	600	470	80	160
VB80	500	2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	T 4.8	3.000	1.200	900	470	80	180
VB100	750	2.000 x 1.000	2.500 x 1.250	T 4.8	1.800	800	600	570	100	200
VB100	750	2.500 x 1.250	4.000 x 2.000	T 4.8	3.000	1.200	900	570	100	220
VB100	1.000	2.000 x 1.000	2.500 x 1.250	T 4.8	1.800	800	600	570	100	250
VB100	1.000	2.500 x 1.250	4.000 x 2.000	T 4.8	3.000	1.200	900	570	100	275
VB100	1.250	2.000 x 1.000	2.500 x 1.250	T 4.16	1.800	800	600	570	100	375
VB100	1.250	2.500 x 1.250	4.000 x 2.000	T 4.16	3.000	1.200	900	570	100	425
VB100	1.500	2.000 x 1.000	2.500 x 1.250	T 4.16	1.800	800	600	570	100	450
VB100	1.500	2.500 x 1.250	4.000 x 2.000	T 4.16	3.000	1.200	900	570	100	500



- 1 - Perfil de suspensão com cilindro ou engrenagem giratórios e olhal.
- 2 - Perfil longitudinal com tanque acumulador de vácuo de segurança.
- 3 - Perfil transversal, regulável e fixável.
- 4 - Bomba de vácuo com válvula de retenção.
- 5 - Ventosas, reguláveis e fixáveis.
- 6 - Tubulação com filtro de vácuo e vacuômetro de controle visual.
- 7 - Válvula de vácuo para sucção/libertação.
- 8 - Alça manipuladora ergonômica.
- 9 - Dispositivo de alerta eletrônico EW-0.

**O manipulador a vácuo VacuBoy VB-90E permite uma movimentação de materiais a 90° com segurança e flexibilidade.**



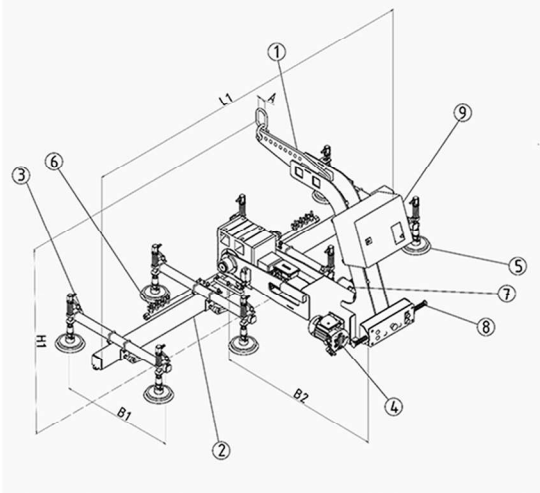
Assim como o VacuBoy VB-90E, o manipulador a vácuo VacuBoy VB-180E, da empresa Fezer, também gira cargas pesadas sem qualquer esforço. No entanto, sua capacidade de elevação é para até 1.500 kg e o giro é de 180°, que pode ser igualmente interrompido em qualquer ponto do processo. Este dispositivo de movimentação de materiais é ideal para manipular alumínio, chapas de plástico, placas de aço, chapas de aço texturizadas, placas xadrez, vidros de janela, placas de pedra, placas laminadas, painéis sanduíche e muito mais. As alças de controle ergonômicas e os botões simplificam a operação de todas as funções. A rotação elétrica suave e a válvula de liberação de vácuo ajudam a garantir o uso seguro do equipamento, manipulando itens com facilidade e estabilidade.

O manipulador a vácuo VacuBoy VB-180E vem com acabamento padrão amarelo de segurança e com um reservatório de vácuo de segurança integrado e sistema de aviso sonoro. Seu ponto de suspensão pode ser ajustado em todo o arco de giro e as placas de sucção podem ser ajustadas ou isoladas individualmente. A manutenção é simples, uma vez que a máquina está equipada com uma bomba de vácuo sem óleo.

Dentre os recursos opcionais do manipulador a vácuo VacuBoy VB-180E estão um sistema óptico de alerta, geração de vácuo por pneumática, suporte para grua pendente, vigas principais e cruzadas de comprimento variável, controles integrados de guindaste, separador de água para peças de trabalho úmidas ou molhadas, sucção automática e controles de liberação.



**O manipulador a vácuo VB-180E tem capacidade para movimentar materiais até 1.500 kg e girá-los facilmente em 180°.**



- 1 - Perfil de suspensão com motorreductor giratório e olhal.
- 2 - Perfil longitudinal com tanque acumulador de vácuo de segurança.
- 3 - Perfil transversal, regulável e fixável.
- 4 - Bomba de vácuo com válvula de retenção.
- 5 - Ventosas, reguláveis e fixáveis.
- 6 - Tubulação com filtro de vácuo e vacuômetro de controle visual.
- 7 - Válvula de vácuo para sucção/libertação.
- 8 - Alça manipuladora ergonômica.
- 9 - Dispositivo de alerta eletrônico EW-0.

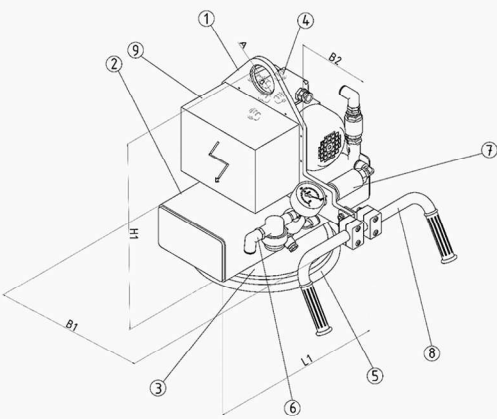
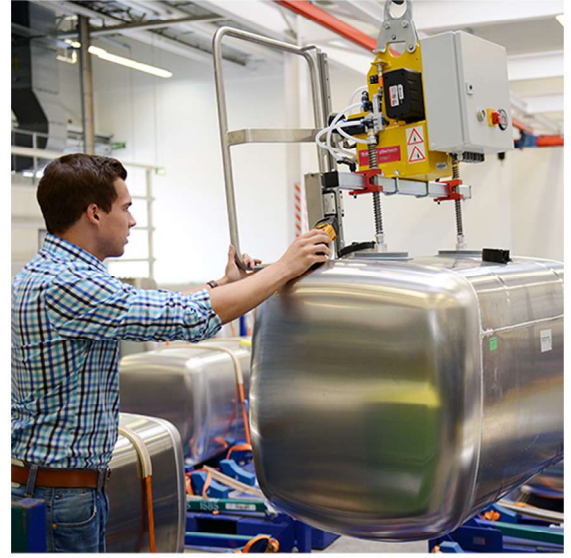


Modelo	VacuBoy VB-180E									
Fabricante	Fezer									
Variantes	Capacidade de carga (kg)	Dimensões do equipamento (mm)		Bomba de vácuo (m³/h)	L1 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H (mm)	A (mm)	Peso próprio (kg)
		min.	máx.							
VB80	125	1.000 x 1.000	2.000 x 1.000	T 4.8	1.800	800	600	470	80	200
VB80	125	2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	T 4.8	3.000	1.200	900	470	80	250
VB80	250	1.000 x 1.000	2.000 x 1.000	T 4.8	1.800	800	600	470	80	250
VB80	250	2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	T 4.8	3.000	1.200	900	470	80	300
VB80	500	1.000 x 1.000	2.000 x 1.000	T 4.8	1.800	800	600	470	80	300
VB80	500	2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	T 4.8	3.000	1.200	900	470	80	350
VB100	750	2.000 x 1.000	2.500 x 1.250	T 4.8	1.800	800	600	570	100	350
VB100	750	2.500 x 1.250	4.000 x 2.000	T 4.8	3.000	1.200	900	570	100	400
VB100	1.000	2.000 x 1.000	2.500 x 1.250	T 4.8	1.800	800	600	570	100	400
VB100	1.000	2.500 x 1.250	4.000 x 2.000	T 4.8	3.000	1.200	900	570	100	500
VB100	1.250	2.000 x 1.000	2.500 x 1.250	T 4.8	1.800	800	600	570	100	500
VB100	1.250	2.500 x 1.250	4.000 x 2.000	T 4.8	3.000	1.200	900	570	100	600
VB100	1.500	2.000 x 1.000	2.500 x 1.250	T 4.8	1.800	800	600	570	100	600
VB100	1.500	2.500 x 1.250	4.000 x 2.000	T 4.8	3.000	1.200	900	570	100	700

O manipulador a vácuo VacuBoy Mini VBM é um equipamento de elevação seguro, que inclui um tanque de vácuo e um sistema de segurança sonoro. É ideal para o içamento horizontal ou vertical de chapas de alumínio e aço, bem como recipientes, barris, chapas oxidadas, chapas xadrez, vidros, placas de pedra, compensado, etc., pesando até 350 kg.

A Fezer disponibiliza para o manipulador a vácuo VacuBoy Mini VBM terminais de sucção simples ou acessórios com vários terminais de sucção que abrangem um amplo espectro de aplicações. Também oferece recursos opcionais como pacote de bateria, alimentação pneumática (ar comprimido), sistema óptico de alerta, maior eficácia da bomba, suporte para grua pendente, vigas principais e cruzadas de comprimento variável, engates de troca rápida para várias placas de sucção.

Por não utilizar óleo na bomba de vácuo, o manipulador a vácuo VacuBoy Mini VBM é de fácil manutenção. Seu design inteligente e ergonômico permite que o equipamento seja operado por apenas uma pessoa, através de uma válvula manual.



- 1 - Perfil de suspensão com olhal.
- 2 - Tanque acumulador de vácuo de segurança.
- 3 - Prato circular para ventosas ou acessórios.
- 4 - Bomba de vácuo com válvula de retenção.
- 5 - Ventosas ou acessórios.
- 6 - Tubulação com filtro de vácuo e vacuômetro de controle visual.
- 7 - Válvula de vácuo para sucção/libertação.
- 8 - Alça manipuladora ergonômica.
- 9 - Dispositivo de alerta eletrônico EW-0.



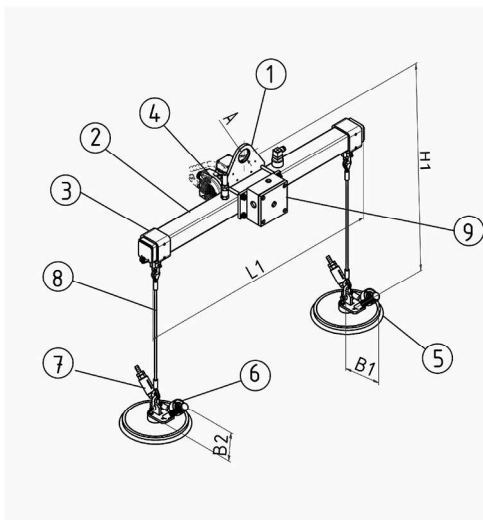
Modelo	VacuBoyMini VBM									
Fabricante	Fezer									
Variantes	Capacidade de carga	Dimensões do equipamento		Bomba de vácuo	L1	B1	B2	H	A	Peso próprio
	(kg)	min. (mm)	máx. (mm)	(m³/h)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(kg)
VBM-1	125	300 x 300	1.000 x 1.000	T4.8/TF4.2	250	250	270	450	60	22
VBM-2	125	800 x 300	1.500 x 1.000	T4.8/TF4.2	800	400	270	550	60	25
VBM-4	125	1.000 x 500	2.500 x 1.250	T4.8/TF4.2	800	400	270	550	60	30
VBM-1	250	400 x 400	1.000 x 1.000	T4.8/TF4.2	250	250	270	450	60	23
VBM-2	250	1.000 x 400	1.500 x 1.000	T4.8/TF4.2	800	400	270	550	60	26
VBM-4	250	1.000 x 600	2.500 x 1.250	T4.8/TF4.2	800	400	270	550	60	32
VBM-1	350	500 x 500	1.000 x 1.000	T4.8/TF4.2	250	250	270	450	60	24
VBM-2	350	1.000 x 500	1.500 x 1.000	T4.8/TF4.2	800	400	270	550	60	28
VBM-4	350	1.000 x 800	2.500 x 1.250	T4.8/TF4.2	800	400	270	550	60	36

O design compacto e o baixo peso do equipamento tornam o manipulador a vácuo VacuBoy Mini VBM o parceiro ideal para a movimentação de cargas pesando até 350 kg.

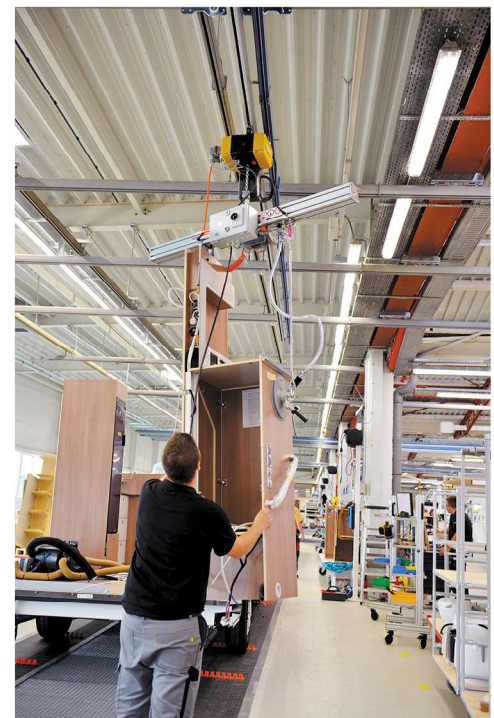
O manipulador a vácuo VacuBoy Vario VBV é uma solução em elevação de materiais desenvolvida pela empresa Fezer para movimentar itens, tanto na horizontal como na vertical. Ele movimenta, por exemplo, painéis de vidro, placas de metal, placas de pedra, placas xadrez, placas laminadas e muito mais itens pesando até 500 kg.

O destaque do manipulador a vácuo VacuBoy Vario VBV é que ele movimenta objetos pesados com facilidade e não causa danos à peça de trabalho. É controlado por apenas um operador, através da válvula de liberação de vácuo com trava de segurança. Os terminais de sucção adaptáveis podem ser desligados individualmente para maior flexibilidade. Com isso, o operador tem controle do ângulo da peça de trabalho, colocando os terminais de sucção de acordo com o movimento necessário. Ao colocar, por exemplo, os terminais de sucção no centro de uma chapa, o produto permanece na horizontal. Se forem colocados em um dos lados da chapa, o produto naturalmente se inclina à medida que o hoist iça o dispositivo. Isso fornece uma solução de manuseio segura e controlada, super versátil e muito eficaz!

O manipulador a vácuo VacuBoy Vario VBV possui um sistema de segurança sonoro e tanque de armazenamento de vácuo integrado. A bomba de vácuo, por não precisar de óleo, é de baixa manutenção e oferece um alto nível de segurança. Além disso, o manipulador a vácuo também disponibiliza de recursos opcionais como alimentação por bateria, energia elétrica ou operação por ar comprimido, sistema de alerta visual, separador de água para peças de trabalho úmidas, maior capacidade da bomba de vácuo e viga principal de comprimento variável.



- 1 - Perfil de suspensão com olhal.
- 2 - Perfil longitudinal com tanque acumulador de vácuo de segurança.
- 3 - Acessório para suspensão por cabo para ventosas.
- 4 - Bomba de vácuo com válvula de retenção.
- 5 - Ventosas, ajustáveis e fixáveis.
- 6 - Tubulação com filtro de vácuo e vacuômetro de controle visual.
- 7 - Válvula de vácuo para sucção/libertação.
- 8 - Suspensão de cabos com manilha.
- 9 - Dispositivo de alerta eletrônico EW-0.



**Manipulador a vácuo com capacidade para movimentar materiais até 500 kg. Conta com terminais de sucção independentes, que permitem uma maior flexibilidade na posição da carga, durante o processo.**

Modelo	VacuBoyVario VBV									
Fabricante	Fezer									
Variantes	Capacidade de carga (kg)	Dimensões do equipamento		Bomba de vácuo (m³/h)	L1 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H1 (mm)	A (mm)	Peso próprio (kg)
		min. (mm)	máx. (mm)							
VBV80-2	125	800 x 400	2.500 x 1.250	T 4.8	1.800	800	600	470	80	50
VBV80-4	125	800 x 400	3.000 x 1.500	T 4.8	3.000	1.200	900	470	80	60
VBV80-2	250	800 x 400	2.500 x 1.250	T 4.8	1.800	800	600	470	80	60
VBV80-4	250	800 x 400	3.000 x 1.500	T 4.8	3.000	1.200	900	470	80	70
VBV80-2	500	800 x 400	2.500 x 1.250	T 4.8	1.800	800	600	470	80	70
VBV80-4	500	800 x 400	3.000 x 1.500	T 4.8	3.000	1.200	900	470	80	80

Somos a Alsanner Equipamentos Ltda., empresa sediada em São Paulo, com mais de uma década de experiência comprovada em soluções para manipulação de materiais nos mais variados segmentos da indústria. Distribuimos para todo o Brasil, equipamentos ergonômicos, que atendem as normas regulamentadoras e que vão desde manipuladores a vácuo e elétricos, mesas elevatórias e elevadores elétricos, até unidades móveis, sistemas de pontes rolantes e pórticos giratórios.



Qualidade e inovação são conceitos fundamentais em nossa empresa, aliados à tecnologia de ponta e à ergonomia. Por isso, trabalhamos com a qualidade e a tecnologia das empresas dinamarquesas Hovmand, Translyft e Al-Lift,

e da alemã Fezer, que produzem equipamentos de qualidade comprovada e incorporam todos os preceitos que nos são importantes. Nossos produtos, além de melhorar a segurança e a saúde dos colaboradores, também contribuem para o aumento da produtividade nas empresas, para a redução dos custos operacionais e para a melhoria nos processos internos.

Nossos profissionais qualificados desenvolvem projetos completos, especialmente customizados para solucionar o desafio em movimentação de cargas e materiais da sua empresa. A isso, somamos ainda treinamentos individuais e dedicados dos nossos equipamentos, uma assistência técnica especializada e peças de reposição para a pronta entrega.



## MISSÃO

Oferecer soluções completas em movimentação de cargas e materiais que tragam maior segurança e bem-estar ao colaborador, assim como maior eficiência nos processos, aumento na produtividade e redução nos custos operacionais das empresas.



## VISÃO

Inovar sempre! Com um olho no futuro, entendemos que a inovação combinada à tecnologia e profissionais qualificados são o caminho para o reconhecimento e o crescimento contínuo no mercado brasileiro.



## VALORES

Presamos pela excelência em qualidade e atendimento, buscando continuamente criar e manter um bom relacionamento com todos os nossos clientes, fornecedores e colaboradores, através da confiança e do comprometimento.

**Todas as soluções para movimentação de cargas e materiais que a sua empresa precisa, você encontra aqui, na Alsanner Equipamentos Ltda.**



Av. Emb. Macedo Soares, 10.735  
Vila Anastácio, São Paulo - SP  
05035-901



comercial@alsanner.com

Siga a Alsanner nas redes sociais:



De 2ª a 6ª feira  
Das 08:00 às 17:20h



Tel.: +55 (11) 3831-4040

